0 Transversale Aktivität : Präventive und / oder heilende Techniken, bezogen auf 2,4,6-TCA, zur Verbesserung der organoleptischen Neutralität von Korken

Vorbereitungsaktivitäten eines Rohmaterials für die Herstellung von Korken

1 Aktivität 1 - Korkvorbereitung
2 Aktivität 2 – Korkgranulatherstellung für die Korkindustrie

Herstellungsaktivitäten für Naturkorkscheiben oder Naturkorken oder Korkkörpern

3 Aktivität 3 - Naturkorkscheibenherstellung
4 Aktivität 4 - Naturkorkenherstellung
5 Aktivität 5 - Herstellung von mehrteiligen Naturkorken
6 Aktivität 6 - Herstellung von Zylinder/Körpern/Korken aus Agglomeratkork / Mikroagglomeratkork
7 Aktivität 7 - Herstellung von agglomerierte / mikroagglomerierete Korkkorken mit Naturkorkscheibe(n) Typ A2R, A1R, 1+1, 0+1
8 Aktivität 8 - Herstellung von Körpern von verkapselten Korken/ Spezialitäten

Halberzeugherstellungsaktivitäten von Naturkorken oder Korkkörpern

10 Aktivität 10 - Waschen und Trocknen
11 Aktivität 11 - Korkenkolmatage mit einem Lösungsmittel basierende Klebstoff und/oder mit einem Wasser basierenden Klebstoff
11a Aktivität 11a - Korkenkolmatage mit einem Lösungsmittel basierenden Klebstoff
11b Aktivität 11b - Korkenkolmatage mit einem Wasser basierenden Klebstoff
12 Aktivität 12 - Korkenbeschichtung mit einem Lösungsmittel basierende Produkt und/oder mit einem Wasser basierende Produkt
12a Aktivität 12a - Korkenbeschichtung mit einem Lösungsmittel basierenden Produkt
12b Aktivität 12b - Korkenbeschichtung mit einem Wasser basierenden Produkt

Veredelungsaktivitäten von Korken

13 Aktivität 13 – Markierung, Oberflächenbehandlung und Verklebung von verkapselten Korken/ Spezialitäten
14 Aktivität 14 – Markierung und Oberflächenbehandlung von Korken vollständig in den Flaschenhals eingesetzt (“ras de bague”) (s’il y a les 4 types autrement voir ci-dessous le détail)
14a Aktivität 14a – Markierung und Oberflächenbehandlung von Naturkorken vollständig in den Flaschenhals eingesetzt (“ras de bague”)
14b Aktivität 14b – Markierung und Oberflächenbehandlung von kolmatierten Naturkorken vollständig in den Flaschenhals eingesetzt (“ras de bague”)
14c Aktivität 14c – Markierung und Oberflächenbehandlung von Korken aus Agglomeratkork/ Mikroagglomeratkork vollständig in den Flaschenhals eingesetzt (“ras de bague”)
14d Aktivität 14d – Markierung und Oberflächenbehandlung von Korken aus Agglomeratkork/ Mikroagglomeratkork mit Scheibe(n) aus Naturkork (Typ 1 + 1, 0 + 1) vollständig in den Flaschenhals eingesetzt (“ras de bague”)
15 Aktivität 15 – Markierung und Oberflächenbehandlung von Korken teilweise in den Flaschenhals eingesetzt (s’il y a les 2 types autrement voir ci-dessous le détail)
15a Aktivität 15a – Markierung und Oberflächenbehandlung von Korken aus Agglomeratkork/ Mikroagglomeratkork teilweise in den Flaschenhals eingesetzt
15b Aktivität 15b – Markierung und Oberflächenbehandlung von Korken aus Agglomeratkork/ Mikroagglomeratkork mit Scheibe(n) aus Naturkork (Typ A2R, A1R) teilweise in den Flaschenhals eingesetzt

Nº	NOM DE LA SOCIETE	Base	Premium	Excellence	HACCP	0	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	11a	11b	12	12a	12b	13	14	14a	14b	14c	14d	15	15a	15b	16	A	B	C	D
214	**HEINRICH GÜLTIG KORKWARENFABRIKATION GmbH**	1			1																		B	B	B	B	B	B	B	B					